

			☐		☐	☐	☐	☐	تدارک آب و سیمان در کارگاه	۱۳
			☐		☐	☐	☐	☐	هماهنگی لازم طبق نظر مهندس ناظر جهت انجام آزمایشات کیفی بتن در پای کار	۱۴
			☐		☐	☐	☐	☐	تدارک قالب‌های نمونه‌گیری از بتن برای تهیه نمونه شاهد و نگهداری در کارگاه	۱۵
			☐		☐	☐	☐	☐	تدارک مواد افزودنی نظیر روان‌کننده یا فوق روان‌کننده، حباب‌زا و یا ضدیخ با توجه به شرایط اجرای بتن‌ریزی	۱۶
			☐		☐	☐	☐	☐	بریدن و خم کردن میلگردها طبق لیستوفر و مطابق با مقررات ملی ساختمان	۱۷
			☐		☐	☐	☐	☐	ممانعت از خم کردن میلگردها در دمای کمتر از منهای ۵ درجه سانتی‌گراد	۱۸
			☐		☐	☐	☐	☐	دسترسی مناسب و مقاوم و پایدار به موقعیت‌های مختلف فونداسیون برای بتن‌ریزی	۱۹
			☐		☐	☐	☐	☐	دستورکار تولید بتن مگر در کارگاه (طرح اختلاط، نحوه تولید و اجرا)	۲۰
			☐		☐	☐	☐	☐	کیفیت و ضخامت بتن مگر اجرا شده	۲۱
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت ابعاد و عمق قالب‌بندی‌ها (آجری، چوبی یا فلزی) با نقشه‌ها	۲۲
			☐		☐	☐	☐	☐	جمع‌آوری نخاله‌ها و محافظت از خاک کناره برای جلوگیری از ریزش احتمالی به داخل فونداسیون در حین بتن‌ریزی	۲۳
			☐		☐	☐	☐	☐	کیفیت و مقاومت قالب‌بندی‌های اجرا شده (پایداری در برابر بارهای حین اجرا و همچنین فشار تخلیه بتن)	۲۴
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت میلگردهای اجرا شده در فونداسیون از نظر رده مقاومتی و مشخصات ظاهری با مندرجات نقشه‌ها	۲۵
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت قطر، تعداد و فاصله میلگردهای سراسری فونداسیون با نقشه‌ها	۲۶
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت قطر، تعداد و فاصله میلگردهای عرضی با نقشه‌ها	۲۷
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت هم‌پوشانی ساق میلگردهای عرضی با نقشه‌ها	۲۸
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت میزان هم‌پوشانی اقطار مختلف میلگردهای سراسری با نقشه‌ها	۲۹
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت تعداد، محل، قطر و طول میلگردهای تقویتی با نقشه‌ها	۳۰
			☐		☐	☐	☐	☐	عدم وجود ترک در محل خم میلگردها	۳۱
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت اندازه ساق خم میلگردها (عصایی) با نقشه‌ها	۳۲

			☐		☐	☐	☐	☐	خرک‌ها و دستک‌های تعبیه شده جهت نگهداری شبکه‌های میلگردها (از نظر تعداد و وضعیت ایستایی)	۳۳
			☐		☐	☐	☐	☐	قرارگیری خرک‌ها روی مش زیرین فونداسیون و ایجاد فاصله با اسپیسر از بتن مگر و رعایت کاور بتن	۳۴
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت موقعیت، ابعاد و تراز پی‌ها، شناژها و چاهک آسانسور با نقشه‌ها	۳۵
			☐		☐	☐	☐	☐	موقعیت چاه ارت در فونداسیون رادیه	۳۶
			☐		☐	☐	☐	☐	موقعیت چاه جذبی در فونداسیون رادیه	۳۷
			☐		☐	☐	☐	☐	کارگذاری نایلون مخصوص در موقعیت تماس مستقیم بتن تازه با خاک کناره	۳۸
			☐		☐	☐	☐	☐	تأمین پوشش روی میلگردها (کاور بتنی) با اسپیسر	۳۹
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت اندازه پوشش روی میلگردها (کاور بتنی) با میزان تعیین شده در نقشه‌ها	۴۰
			☐		☐	☐	☐	☐	رعایت فاصله مورد نیاز برای نماسازی خارجی ساختمان در پیاده‌سازی آکس‌بندی ستون‌ها (حدود ۵ سانتی‌متر برای نماهای سنگی ساده)	۴۱
			☐		☐	☐	☐	☐	رعایت فاصله مورد نیاز برای نماسازی فضای داخلی پارکینگ‌ها در آکس‌بندی ستون‌ها	۴۲
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت میلگردهای انتظار پله‌ها یا صفحات فلزی مورد نیاز از نظر تعداد و موقعیت اجرا با نقشه‌های سازه و معماری	۴۳
			☐		☐	☐	☐	☐	تمهیدات لازم برای اجرای وصله مکانیکی یا جوشی میلگردها (در صورتی که قسمتی از فونداسیون بعد از اجرای اسکلت اجرا می‌شود).	۴۴
			☐		☐	☐	☐	☐	تعبیه قالب‌ها و دستک‌های لازم در موقعیت‌های مناسب برای مهار قالب‌بندی‌های آبی دیوارهای بتنی	۴۵
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت موقعیت محورهای محلی ستون‌ها با نقشه سازه	۴۶
			☐		☐	☐	☐	☐	اجرای کامل شبکه هم‌بندی ساختمان و اتصالات مربوطه زیر نظر مهندس ناظر تأسیسات الکتریکی و ناظر سازه	۴۷
			☐		☐	☐	☐	☐	رعایت درز انقطاع در پیاده‌سازی ستون‌ها و دیوارها طبق نقشه سازه و معماری	۴۸
			☐		☐	☐	☐	☐	تمهیدات لازم برای عملیات عمل‌آوری بتن با توجه به وضعیت آب و هوایی	۴۹
موارد مرتبط با اسکلت بتنی										ب
			☐		☐	☐	☐	☐	مطابقت آکس‌بندی خاموت‌های نشانه با نقشه سازه و معماری	۱

			☐		☐	☐	☐	☐	۲	مطابقت میلگردهای انتظار ستون‌های بتنی، دیوارهای حائل و برشی از نظر قطر، محل اجرا، تعداد و موقعیت محلی میلگردها با نقشه سازه
			☐		☐	☐	☐	☐	۳	قرارگیری منظم و مرتب میلگردهای انتظار ستون‌ها و دیوارها با استفاده از خاموت‌ها و میلگردهای تنظیم
			☐		☐	☐	☐	☐	۴	مطابقت قطر خاموت‌ها و سنجاق‌ها در ستون‌ها و همچنین موقعیت و فواصل آن‌ها با نقشه سازه
			☐		☐	☐	☐	☐	۵	مطابقت قطر خاموت‌ها و سنجاق‌های محبوس‌کننده میلگردهای ریشه ستون‌های داخل فونداسیون و همچنین موقعیت و فواصل آن‌ها با نقشه سازه
موارد مرتبط با اسکلت فولادی										ج
			☐		☐	☐	☐	☐	۱	مطابقت میلگردهای انتظار دیوارهای حائل و برشی از نظر قطر، محل اجرا، تعداد و موقعیت محلی میلگردها با نقشه‌ها
			☐		☐	☐	☐	☐	۲	قرارگیری منظم و مرتب میلگردهای انتظار دیوارها با استفاده از خاموت‌ها و میلگردهای تنظیم
			☐		☐	☐	☐	☐	۳	استفاده از شابلون‌های مناسب و منطبق با ابعاد کف ستون‌ها جهت حفظ موقعیت پیچ‌ها در حین بتن‌ریزی
			☐		☐	☐	☐	☐	۴	مطابقت محل تقاطع محورها (یا صفحات کف ستون) با محل تقاطع محورها پیاده‌شده بر اساس آکس‌بندی ستون‌ها بر اساس نقشه‌ها
			☐		☐	☐	☐	☐	۵	مطابقت صفحات کف ستون از نظر ابعاد و ضخامت با نقشه‌ها
			☐		☐	☐	☐	☐	۶	تعبیه سوراخ هواگیری در صفحات کف ستون جهت اجرای گروت
			☐		☐	☐	☐	☐	۷	مطابقت پیچ‌های کف ستون‌ها از نظر قطر، تعداد و موقعیت محلی با نقشه‌ها
			☐		☐	☐	☐	☐	۸	قرارگیری حداقل سه دنده کامل پیچ بیرون از مهره پس از محکم کردن آن
			☐		☐	☐	☐	☐	۹	قرارگیری قسمت پایین پیچ‌ها حداقل ۱۰ سانتی‌متر بالاتر از بتن مگر
			☐		☐	☐	☐	☐	۱۰	مطابقت قطر خاموت‌ها و سنجاق‌های محبوس‌کننده پیچ‌های کف ستون‌ها و همچنین موقعیت و فواصل آن‌ها با نقشه سازه